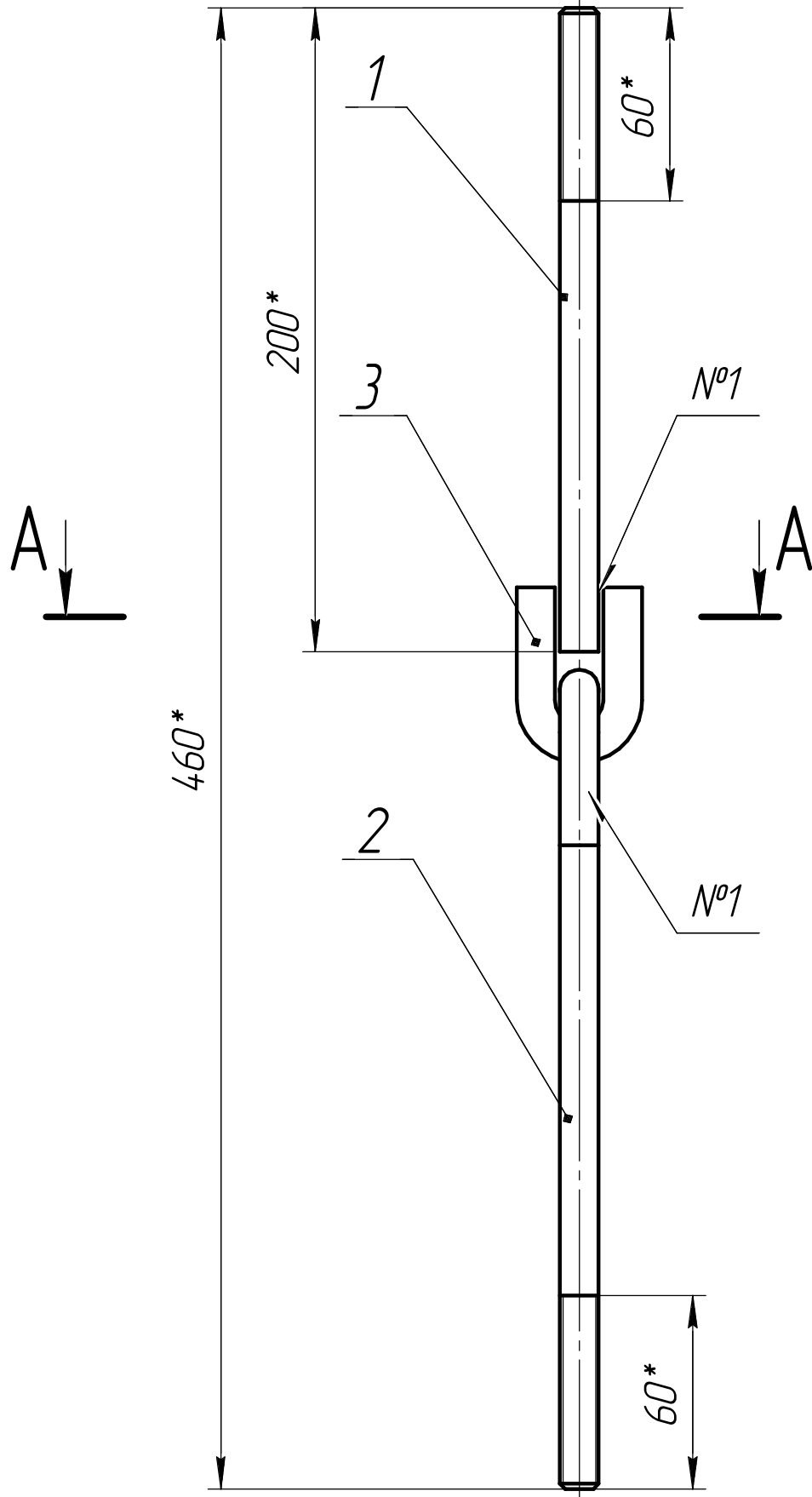
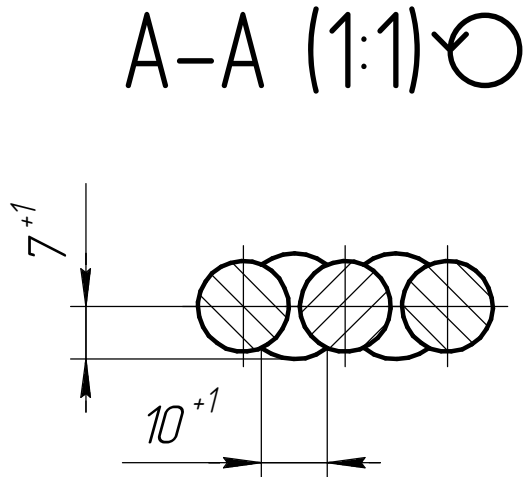


NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0106/12.121.106



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0075/12.121.075	Тяга	1	Круг $\frac{B1-d1 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{20-3П-М1-ТО \text{ ГОСТ } 1050-88}$		0,10	
2	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0076/12.121.076	Тяга	1	Круг $\frac{B1-d1 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{20-3П-М1-ТО \text{ ГОСТ } 1050-88}$		0,10	
3	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0067/12.121.067	Проушина	2	Круг $\frac{B1-d1 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{20-3П-М1-ТО \text{ ГОСТ } 1050-88}$	0,20	0,40	
		Наплавленный металл				0,10	
Итого:						0,70 кг	



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.OUJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

ДЛЯ АЭС

					NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0106/12.121.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяги с проушинами	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Виноградов			01.13 г			см. спец	1:2
Пров.	Федоров			01.13 г				
Т.контр.	Судботина			01.13 г		Лист	Листов	1
Нач. ОГК	Неупокоева			01.13 г		000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров			01.13 г				
Утв.	Шадан			01.13 г				